

Nuestro ADN, proteger el medio ambiente

Beneficios en toda la cadena de valor



PREVENCIÓN

A través de **Planes Empresariales de Prevención**, cada año promovemos medidas destinadas a reducir la generación de aceites usados, facilitar su gestión final, y mejorar las características físicas y químicas de los lubricantes para minimizar su impacto ambiental.

61.234 t ACEITES MÁS DURADEROS
Lo que supuso ahorrar a los consumidores **40 millones de €** en cambios de aceite⁽¹⁾.

1.892 t ACEITES MENOS CONTAMINANTES
Su regeneración supone el ahorro del CO₂ que absorben **2 hectáreas de chopos** tras 30 años⁽²⁾.

21.330 t FABRICADAS CON BASES REGENERADAS
Se evitó la utilización de **10 millones de barriles de petróleo**⁽³⁾.

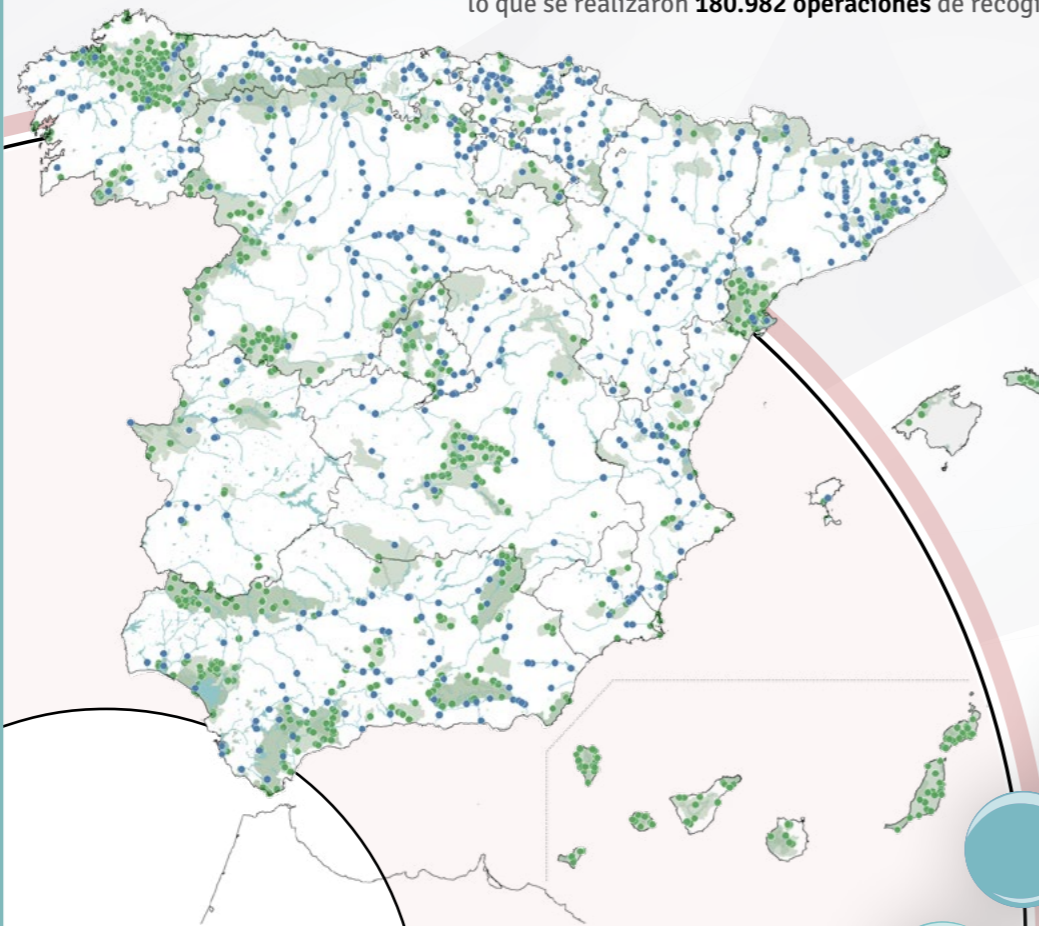
54 t ACEITES PARA MICROLUBRICACIÓN
Ahorrando un volumen de taladrinas para lubricar esos mismos procesos similar a **una piscina olímpica**⁽⁴⁾.

2.304 t ACEITES BIODEGRADABLES
Se evitó la generación de una cantidad de aceite usado que llenaría **un tren de vagones cisterna de 360 m de largo**⁽⁵⁾.



RECOGIDA UNIVERSAL

En **4.846 municipios** recogimos **159.854 t** brutas de aceites usados (con un 15% de impropios, como agua y sedimentos), generados en **70.180 establecimientos**, para lo que se realizaron **180.982 operaciones** de recogida.

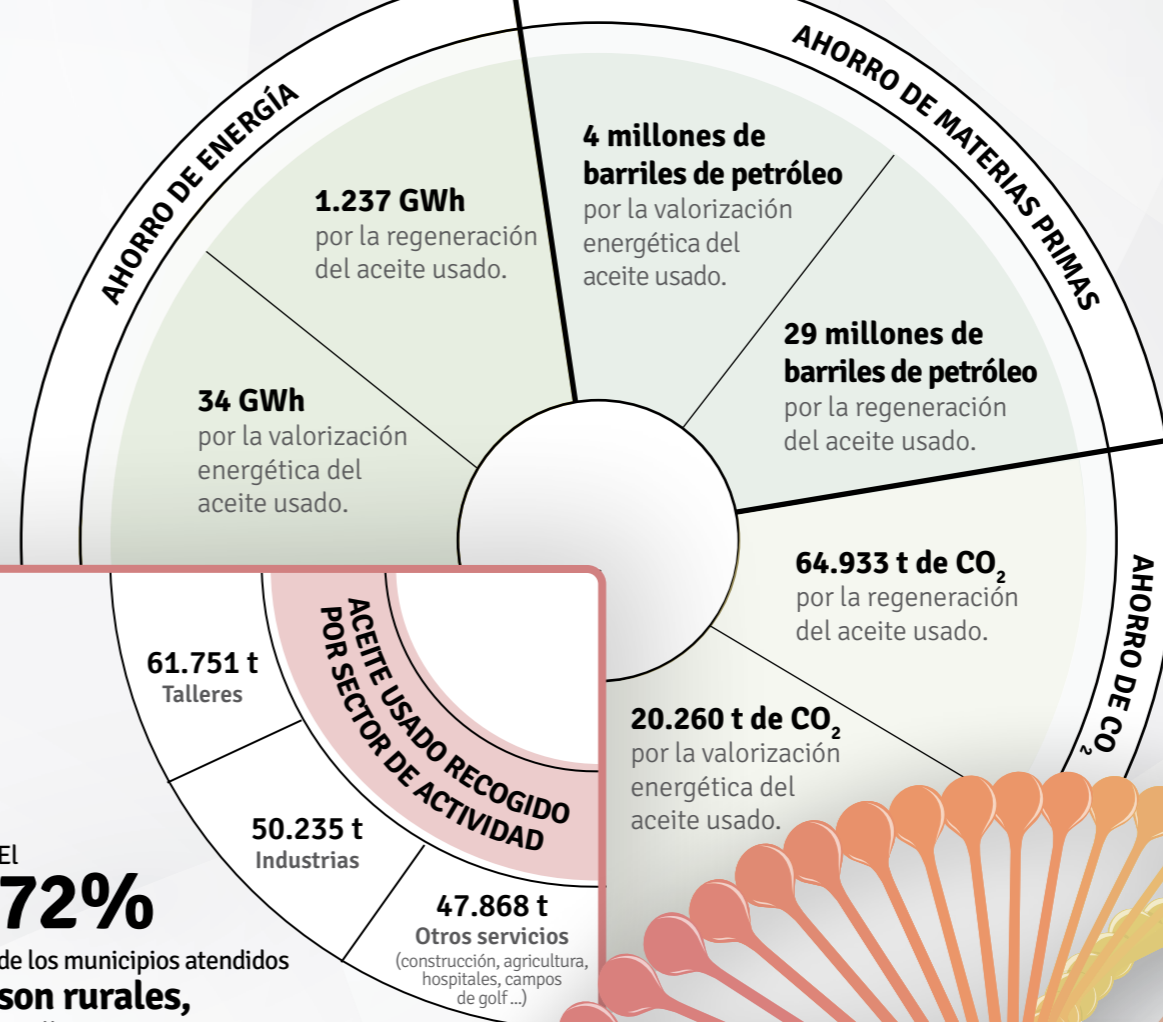


EN EL ENTORNO DE **ESPACIOS PROTEGIDOS** RECUPERAMOS:

4.422 t de residuo, en **2.897** productores

Y EN EL ENTORNO DE **RECURSOS HÍDRICOS:**

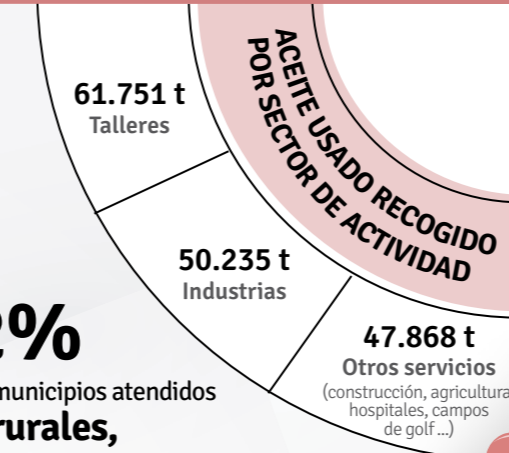
2.129 t de residuo, en **1.238** productores



BENEFICIOS AMBIENTALES

La gestión del aceite usado a través de los distintos tratamientos conlleva el logro de importantes **beneficios ambientales**, permitiendo la producción de **materias primas y energía alternativa**, y un importante **ahorro de emisiones de CO₂** y recursos no renovables, como el petróleo.

El **72%** de los municipios atendidos son rurales, en ellos recogimos **33.354 t** de residuo generado en **17.779** productores.



PRODUCCIÓN DE NUEVOS PRODUCTOS

33.274 t de combustible industrial por la **valorización energética** del aceite usado.

VALORIZACIÓN ENERGÉTICA
Obtención de un combustible de uso industrial, similar al fuel óleo, y que puede ser utilizado en centrales térmicas de cogeneración eléctrica, cementeras, papeleras, hornos, equipos marinos o en otros procesos industriales.

27 INSTALACIONES EN ESPAÑA

60.941 t de nuevos lubricantes por la **regeneración** del aceite usado.

REGENERACIÓN
Tratamiento prioritario por ley (mínimo 65%) con el que se extraen bases lubricantes mediante un **proceso físico-químico del aceite usado** que las separa del agua, sedimentos, aditivos, metales pesados y otras sustancias presentes en el residuo.

7 INSTALACIONES EN ESPAÑA



NUEVOS PRODUCTOS

La **gestión del aceite usado** supuso la recuperación y valorización de **135.591 t** de aceites usados (limpios de impropios). El **100% fue aprovechado** a través de los distintos tratamientos, dando lugar a nuevos productos.

100% Del aceite usado valorizado